

# **proxSafe<sup>®</sup> Elektronische Fachanlagen**

Equipment, Geräte und Wertsachen elektronisch verwalten





## proxSafe® Elektronische Fachanlagen

Bestand optimieren und Verfügbarkeit sichern

Werden Ihre Ressourcen optimal genutzt? Man verliert leicht den Überblick, wer welches Gerät wann benutzt hat und vor allem, wann und in welchem Zustand es wieder zurückgebracht wurde. proxSafe schafft Übersicht: Die sichere und kontrollierte Aufbewahrung von Equipment, Geräten und Wertsachen ist stets gewährleistet. Entnahmen

wie Rückgaben werden automatisch elektronisch erfasst und der Zugriff nur berechtigten Personen gewährt. Zugriff zu den Schränken erhält der Nutzer über PIN, Nutzerkarte oder Fingerabdruck. Mit der Software Commander Connect können mit wenigen Mausklicks Zugriffsrechte erteilt, Zeitprofile definiert und individuelle Berichte erzeugt werden.

## Sicher, flexibel, übersichtlich

Vorteile auf einen Blick



### Der Schrank, der mitdenkt

Die an den Schlüsseln befestigten keyTags funktionieren dank RFID Technologie kontaktlos - so gibt es bei Steckvorgängen in den Steckplatz keine Abnutzung.



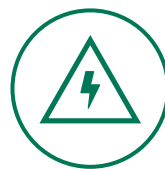
### Lokal oder Global

Unsere Software ist webbasiert und ermöglicht standortübergreifende Verwaltung. So können Sie Systeme an verschiedenen Standorten ganz leicht zentral kontrollieren.



### Software

Vielfältige Features und Module für diverse Anwendungen. Zugriffe werden automatisch dokumentiert und können als frei anpassbarer Report ausgegeben werden.



### Notlauf & Ausfallschutz

Bei einem Stromausfall oder Netzwerkfehler bleiben alle Schränke funktionstüchtig. Die Daten sind lokal gespeichert und eine interne Notfallbatterie sichert den Betrieb.



### Integriertes Aufladen

Für Ausrüstung wie Funkgeräte, können in den Aufnahmen Ladegeräte mit Ladestatusanzeige integriert werden. So ist Ihr Arbeitsequipment immer einsatzbereit.



### Made in Germany

Alle Produkte sind „Made in Germany“ und werden nach höchsten Maßstäben auf Funktion und Qualität entwickelt, produziert und getestet.

# RFID

Wartungsfrei und überall einsetzbar

Geräte, Arbeitsequipment und Gegenstände können mit Hilfe von RFID-Technologie identifiziert und verwaltet werden. Dazu wird ein RFID-Chip entweder direkt im oder am Gerät befestigt, oder als Anhänger an das Gerät gehängt. In dem RFID-Chip sind die Daten zur eindeutigen Identifikation des Gerätes oder des Gegenstands gespeichert. Sobald ein Gerät entnommen oder zurückgegeben wird, wird der RFID-Chip automatisch durch die im Fach installierten Antennen erkannt. So wird jede Entnahme wie Rückgabe automatisch elektronisch erfasst und protokolliert.

Die RFID-Chips brauchen keine Batterie und sind somit vollkommen wartungsfrei. Sie besitzen dadurch eine nahezu unbeschränkte Lebensdauer.

- ✓ Funktioniert ohne Batterie
- ✓ 100% wartungsfrei
- ✓ Kontaktlos, daher keine Abnutzung



## Terminals

Authentifizieren und Bedienen

Verschiedene Terminals mit unterschiedlichem Funktionsumfang und Tastaturfeld oder Touchscreen können je nach Anforderung eingesetzt werden.

Dabei kann ein Terminal ein oder auch mehrere Schränke steuern. Auch Parallelbetrieb mehrerer Terminals ist möglich, sollten mehrere Nutzer gleichzeitig Zugriff haben.

Die RFID-Technologie für Benutzeridentifikation, wie auch der Fingerprintleser können nach Kundenwunsch angepasst werden.





## locker

### Fachanlagen mit elektronischer Fachüberwachung

Das locker Schrankportfolio bietet verschiedene Fachgrößen und kann frei miteinander zu einem Gesamtsystem zusammengestellt werden.

Wenn ein RFID-Chip im oder am Gerät befestigt wird, kann der Benutzer bei Entnahme und Rückgabe das Gerät bequem in eine auf das Gerät angepasste Aufnahme mit integrierter Antenne legen und das Gerät wird automatisch

im Fach erfasst. Eine LED signalisiert dabei die erfolgreiche Rückgabe. Bei Platzmangel kann ein RFID-Chip auch am Gerät angehängt werden. Bei Entnahme und Rückgabe wird dieser Anhänger, ein sogenannter keyTag, in einen im Fach befindlichen Steckplatz gesteckt. Durch das Einstecken bzw. Herausziehen des keyTags wird die Entnahme oder Rückgabe des Gerätes elektronisch erfasst.



## racx

### Der Alleskönner im 19-Zoll-Format

racx ist das universelle 19-Zoll-Schranksystem. Neben den Schubladen können alle weiteren Module des proxSafe-Systems verbaut werden. Die Schubladenmodule können mit radioPanels und keyPanels sowie weiteren Geräten im 19-Zoll-Format kombiniert werden. So wird die Flexibilität noch weiter gesteigert. In den Schubladen befindet sich ein Steckplatz, der die am Gerät oder Schlüsselbund befestigten keyTags aufnimmt. Entnahmen oder Rückgaben - z. B. von großen Schlüsselbunden - werden per RFID-Technik erkannt und elektronisch protokolliert.



racx

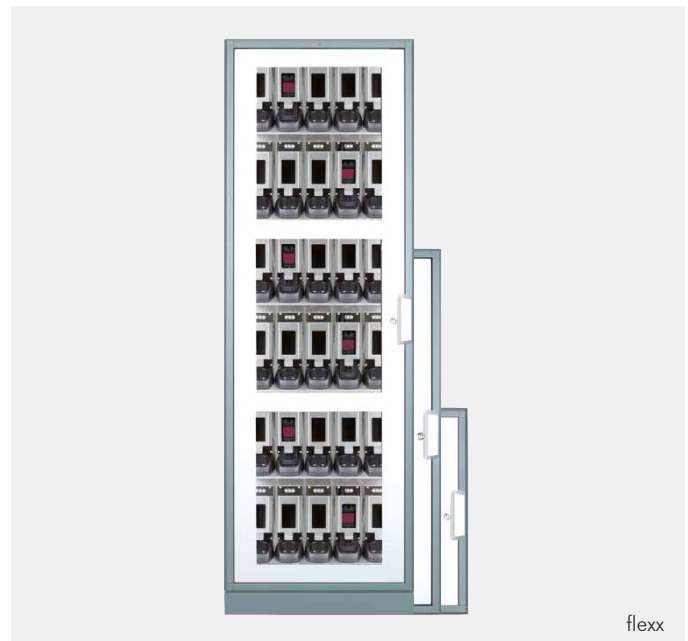
## flexx

### Aufbewahren, aufladen und verwalten

Das flexx Schrankportfolio, mit seinen verschiedenen Schrankgrößen, bietet Platz für diverse Aufnahmen, z. B. Ladestationen für Funkgeräte, die individuell an das entsprechende Gerät angepasst werden. Es können auch unterschiedliche Geräte im selben Schrank aufbewahrt und verwaltet werden. Je nach Bedarf kann Ladestatusanzeige integriert werden. Die Geräte können zudem auf Rotationsbasis ausgegeben werden, sodass nur die voll aufgeladenen und nicht halbleere Geräte ausgegeben werden.



radioPanel



flexx

## bloxx

### Modulares Schubladensystem

Das bloxx System eignet sich optimal zur Verwaltung und Aufbewahrung von z. B. Fahrzeugschlüsseln und Fahrzeugdokumenten.

bloxx ist ein Baukastensystem, das aus Modulen besteht und sich nach belieben zusammenstellen lässt. Es gibt verschiedene Module mit z. B. 10 breiten oder 20 schmalen Schubladen. Die Schubladen sind wahlweise mit oder ohne Identifikation des Inhalts erhältlich. Bedient wird das bloxx System über ein 17 Zoll Touchscreen. Zudem können weitere Features wie Kameras zum Erfassen von Dokumenten integriert werden. bloxx bietet die Freiheit, auf Kundenwunsch den PC und die Bedienssoftware von Drittanbietern zu nutzen.



bloxx

# Commander Connect

Konfiguration, Steuerung und Berichtswesen

Mit der Software Commander Connect lassen sich alle deister Systeme zentral verwalten und konfigurieren. Aufkommende Informationen werden zentral gesammelt und sind jederzeit abrufbar. Die Ausgabe von individuell konfigurierten Berichten erfolgt als E-Mail, Druckdatei oder als Export in verschiedenen Dateiformaten.

Vergabe von Benutzerrechten und anwendungsbezogene Funktionen können mit nur wenigen Mausklicks erledigt werden.

Die Client-Server Architektur ermöglicht die standort-unabhängige Bedienung über den Webbrowser und minimiert Hardwareanforderungen und Kosten. Die Anbindung an Drittsysteme erfolgt über Webservices oder kundenspezifischen Schnittstellen, wodurch sich der Commander Connect optimal integrieren lässt.



## Einsatzgebiete

Hier kommen elektronische Fachanlagen zum Einsatz



### Waffenverwaltung

Waffen mit oder ohne Munition sicher aufbewahren: Die einzelnen Fächer werden elektronisch kontrolliert, sodass nur berechnete Personen Zugriff haben.



### Equipmentverwaltung

Automatisch wird der Einsatz Ihrer Geräte protokolliert. So können Sie Ihren Bestand optimieren und die Verfügbarkeit der Arbeitsgeräte sichern.



### Funkgeräteverwaltung

Funkgeräte geordnet aufbewahren, automatisch aufladen sowie Aus- und Rückgabe elektronisch kontrollieren. So ist sichergestellt, dass alle Geräte stets einsatzbereit sind.



### Anbindung an weitere Systeme

Einheitliche Schnittstellen und Protokolle ermöglichen die einfache Integration mit weiteren Systemen wie z. B. Zutritts- oder Zufahrtskontrolle.

## Über deister electronic

Seit 40 Jahren ist deister electronic ein international modern und nachhaltig geführtes Familienunternehmen, das für innovative Produkte und Lösungen im Bereich Identifikation und Sicherheit für Personen, Equipment und Gebäude steht.

Unser Produktportfolio wird dabei für die Verwaltung von Schlüsseln und Wertgegenständen, Fahrzeugidentifikation und Zutrittskontrolle sowie in der Logistik und Automationstechnik eingesetzt.

## deister electronic GmbH

Hermann-Bahlsen-Straße 11  
30890 Barsinghausen, Germany  
E-Mail: [info.de@deister.com](mailto:info.de@deister.com)  
Tel.: +49 5105 516111  
Fax: +49 5105 516217