

# Digitalisiertes Entsorgungsmanagement

Intelligente Müllabfuhrwagen und Abfalltonnen

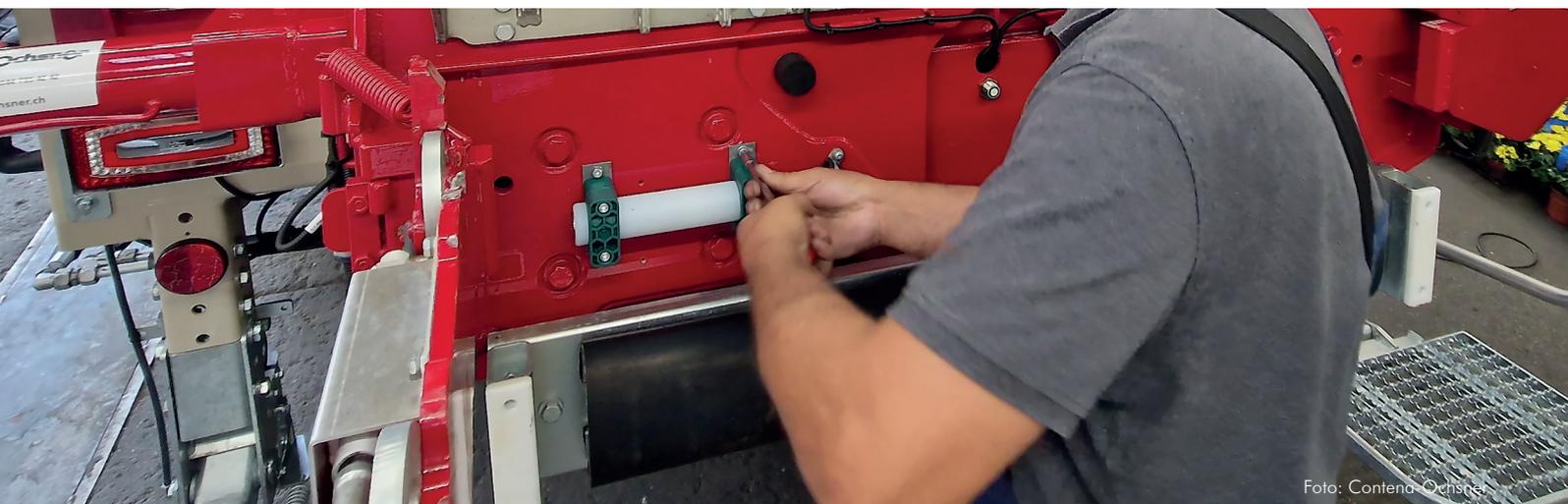


Foto: Contena-Ochsner

## Projektziel

- Abfallreduzierung und schonender Umgang mit Ressourcen
- Behälter eindeutig identifizieren und verrechnen
- Verbesserung der Planungssicherheit

## Herausforderung

- Zeitgleiche Ausstattung der gesamten Flotte
- Große Anzahl an Fahrzeugen und Transpondern
- Wechselnde Anbringungspunkte durch verschiedene Fahrzeugfabrikate

## Lösung

- RFID-basierende Hinterkammantennen
- Witterungsbeständige Transponder an Mülltonnen
- Zentrale Verwaltungssoftware

## Nutzen

- Effizientere Prozessabläufe
- Erhebung von Nutzungsdaten
- Genaue Berechnung des Müllgewichts

## Abfallreduzierung und schonenderer Umgang mit Ressourcen durch Transponder

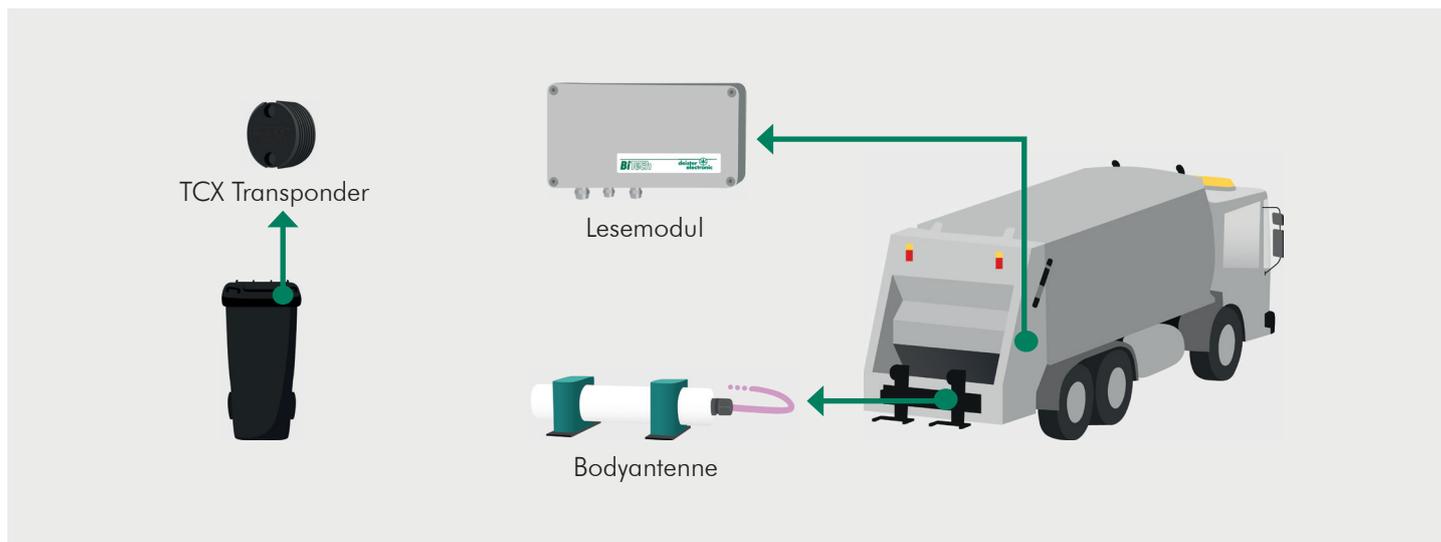
Die Contena-Ochsner AG ist seit 40 bzw. 170 Jahren ein führender Anbieter für Entsorgungstechnik in der EU. Der Zusammenschluss aus den beiden Schweizer Firmen Contena Handels AG und J. Ochsner AG sorgt mit ihren Müllabfuhr- und Kehrmaschinen dafür, dass unser Müll ordnungsgemäß entsorgt wird. Die Digitalisierung dieses Prozesses war dabei ein wichtiger Schritt, um eine bedarfsgerechte Entsorgung gewährleisten zu können und die Planungssicherheit der Müllabfuhr zu erhöhen.

Die Contena-Ochsner AG bezweckt die Herstellung, den Handel und Vertrieb von Produkten für den gesamten Entsorgungsbereich, insbesondere von Kehrichtabfuhrwagen, Abfall-Containern sowie von Spezialfahrzeugen für die Container-Reinigung und aller damit zusammenhängenden Produkte. Gechippte Mülltonnen, mobile Anwendungen und Softwarelösungen zur Tourenoptimierung erleichtern den Arbeitsalltag und machen Prozesse schneller, transpa-



Foto: Contena-Ochsner

renter und effizienter: Ressourcenschonung sowie Zeit- und Kostenersparnis durch die genaue Ermittlung des Müllgewichts und die Anzahl der Tonnen. Durch eine akkurate Berechnung des Müllgewichts wird auch eine genaue Berechnung der Kosten für die Müllabholung gewährleistet. Die Tonnen werden direkt am Fahrzeug mithilfe eines an der Tonne befestigten Transponders von einer am Fahrzeug angebrachten Kamm- oder Bodyantenne ausgelesen. ▶



Durch die in diesem Projekt angebrachten Bodyantennen werden alle Entsorgungsbehälter mit HDX- und FDX-Transpondern schnell und sicher auch gemischt identifiziert. Für zusätzliche Transparenz und eine verlässliche Erfassung aller durch das Auslesen verursachten Daten werden diese Daten direkt an das verbundene System übertragen. Das System von der KOCO Solutions AG hält fest, wie viele Tonnen der Müllwagen geleert hat und wie hoch das jeweilige Gewicht war. Diese bedarfsgerechte Entsorgung führt zu effizienteren Prozessen und damit auch zu einer erhöhten Planungssicherheit der Müllabfuhr.

Für das Projekt hatte das Team der Contena-Ochsner AG deister electronic gewählt, da die Erfahrungswerte der jahrelangen Zusammenarbeit überzeugten. Die erste Zusammenarbeit zwischen deister electronic und der Firma Contena-Ochsner AG fand im Jahr 2000 im Rahmen eines Projektes in Zürich statt. Bei dem Projekt wurden rund 3.000 Transponder für ihr System bei deister electronic bestellt. Besonders geprägt wurde sie durch die vorläufige Entwicklung der heutigen Hinterkammantennen, die heute an tausenden von Entsorgungsfahrzeugen zu finden sind. ■

## Über die Contena-Ochsner AG

Die Contena-Ochsner AG ist ein Zusammenschluss der beiden Schweizer Traditionsfirmen Contena Handels AG und J. Ochsner AG, die schon seit 40 bzw. 170 Jahren als führende Anbieter der Entsorgungstechnik in der Schweiz aktiv und bekannt sind. Die daraus neu gewonnenen Synergien bieten den Kunden noch bessere Rahmenbedingungen und Dienstleistungen und ermöglichen es gleichzeitig, den künftigen Herausforderungen des Schweizer Marktes effizienter und Kundennäher gerecht zu werden.



Contena-Ochsner AG  
Steinackerstrasse 31  
CH 8902 Urdorf  
E-Mail: [info@contena-ochsner.ch](mailto:info@contena-ochsner.ch)  
Tel.: +41 44 735 42 42

## Über deister electronic

Seit mehr als 40 Jahren ist deister electronic ein international modern und nachhaltig geführtes Familienunternehmen, das für innovative Produkte und Lösungen im Bereich Identifikation und Sicherheit für Personen, Equipment und Gebäude steht. Unser Produktportfolio wird dabei für die Verwaltung von Berufsbekleidung und Wertgegenständen, Fahrzeugidentifikation, Schlüsselmanagement und Zutrittskontrolle sowie in der Logistik eingesetzt.



deister electronic GmbH  
Hermann-Bahlsen-Straße 11  
30890 Barsinghausen, Germany  
E-Mail: [info.de@deister.com](mailto:info.de@deister.com)  
Tel.: +49 5105 516111  
Fax: +49 5105 516217